

在安裝之前，請認真閱讀並真正理解下列說明。

### 序言

根據歐洲設備規則 2014/68/EU 和 2010/35/EU 的要求。對於 DOPAK 取樣系統的系列產品 DPM、HD、DPJ、DPT、S23、S32、S32-(L)G、DPO 以及取樣站，此文檔提供了安裝、維護、儲存和搬運的說明。

### 潛在危險

1. 不按此說明去做
2. 不正確地使用產品
3. 無資格的人員

### 儲存 / 保護 / 選樣 / 搬運說明

#### 儲存

當 DOPAK 取樣系統在安裝之前，需要儲存時，應該在當初交貨時的包裝內進行儲存，並且帶有全部的保護件。應該在清潔、乾燥的室內地面上進行儲存。

#### 保護

根據客戶的規格或是質量保證手冊的要求，DOPAK 取樣系統在受保護的情況下進行交貨。

#### 選樣

確保產品上所標明的取樣系統的建築材料和壓力/溫度限制滿足取樣及處理條件。如有疑問，請聯絡供應商。

#### 搬運

應由有資格的人員搬運取樣系統。放好所有的連接保護件直至系統準備安裝之前。

### 安全說明

您在開始運行系統之前，遵守下列的預防措施是非常重要的：

1. 必須是有資格的人員並且使用批准的設備和穿戴在安裝系統處理介質時的工作服，才能對取樣系統進行安裝、維護、或是調整。
2. 在安裝取樣系統之前，處理時必須進行泄壓、排空以及放空。
3. 對所有系統進行搬運的人員必須經過全部的人工和機械方面的搬運培訓。
4. 確保產品上標明的取樣設計壓力/溫度限制等於或是大於工作條件。
5. 禁止濫用取樣系統。

### 安裝說明

#### 一般要求

1. 按照您當地的技術說明安裝取樣系統。

#### 連接

2. 螺紋連接時應該檢查取樣系統和相連元件的螺紋形式和清潔度。使用螺紋帶或是密封膠來避免磨損。平行螺紋通常依賴於額外的密封或是墊片
3. 法蘭連接和墊片應該是乾淨和完好無損的。確保調整好與管子連接的法蘭，螺栓應該容易地插入到連接件的法蘭孔中。將對角線方向上的螺栓擰緊。
4. 連接的管子必須要分段支撐並且要撐牢以避免傳到取樣系統過大的外力和振動的影響。

### 清理和安裝

5. 在管道系統中，有可能存在一些研磨的顆粒（焊渣、砂粒、殘餘的化學清洗劑等），它可能會破壞閥門的功能。操作之前，需要對管道系統進行徹底的清洗。將取樣系統安裝至管道系統，確保能夠方便地操作機械以及容易並且安全地對測量儀器進行讀取。
6. 確保在安裝 Dopak 取樣系統時，把手處於關閉位置或是重置位置，並且按照開始接收時那樣完整地安裝取樣器，即，帶有用於保護針的護套。
7. 如果取樣器配有探針，則檢查探針的長度。

### 帶有護套、針組件或是 SBA 的 DOPAK 取樣系統

8. 確保安裝取樣器時，所帶的護套或是瓶子適配器指向下，即，護套或是瓶子適配器位於垂直位置。護套的開口應該面向操作人員，便於操作人員看清瓶中液體的位置。要想做到這點，可以在護套的頸部上一套螺絲，用於護套定位。
9. 檢查排氣口以防可能的阻塞，從而避免瓶中壓力過高。系統不允許完全阻塞排氣口。

### 帶有清除接頭的 DOPAK 取樣系統

10. 取樣器可能配有壓力調節器，在開始操作之前需要設置壓力調節器。建議將逆向清除型態的調節器調至稍高於工作壓力，將針清除型態的調節器調至稍高於空氣壓力，為了避免“液體冒泡”。對於 S32-(L)G 鋼瓶清除型態的取樣系統來說，應將調節器調至遠高於出口的壓力。

### 取樣容器

11. 確保使用正確的 DOPAK 取樣系統的取樣容器（取樣瓶或是取樣鋼瓶）。
12. 取樣鋼瓶是移動式壓力容器。根據歐洲規則 2010/35/EU 的要求，在進行操作之前，應確保將正確的產品認證標籤附在鋼瓶上。

### 試車 / 測試

13. 我們強烈地建議用無害產品進行取樣測試來試用取樣系統，以確保取樣器的運轉達到設計要求。
- 1/2
14. 在使用前，請檢查系統是否有洩漏。所有的 Dopak 取樣系統在出廠前都經過徹底的檢查和測試。

### 維護說明

必須定期地對 DOPAK 取樣系統進行洩漏和功能方面的檢查。有關更換閥的底座和密封件，請參閱我們為修理部件而提供的特殊說明。

### 帶有護套和針組件的 DOPAK 取樣系統

1. 定期檢查針的鋒利度和排氣口是否有阻塞。撤掉護套可以很容易地對針進行檢查。鬆開護套一側的螺絲，可以撤掉護套。檢查完針後，不要忘記重新裝回護套！

### 帶有取樣鋼瓶的 DOPAK 取樣系統

2. 根據歐洲規則 2010/35/EU 對移動式壓力容器的要求，應該對取樣鋼瓶進行定期檢查。
3. 若使用的是帶玻璃視窗的机柜，必須保持視窗玻璃清潔無塵。清洗時僅可使用微濕的棉布或超細纖維布擦拭，以防靜電積聚。此外，建議在視窗玻璃表面噴塗防靜電噴霧進行處理。